# ÚJ KENÉSTECHNIKAI RENDSZER

## Gyártási technológia kialakítása

Az előzőekben ismertetett részfeladatok megvalósításának eredményeképpen egy új kenéstechnikai megoldás – egy új jellemzőkkel rendelkező motorolaj valamint egy adalékcsomag – jött létre, melyeknek rendszeres használatba vétele a gyártási technológia kialakítását tette szükségessé.

Az új típusú kenőanyagok gyártása – mivel ezek részben már ismert kenőanyagokból és gondosan kiválasztott adalékkomponensekből állnak – gyakorlatilag egy keverési/elegyítési műveletet jelent, ami a WSW Proding Kft. már rendelkezésre álló gyártóberendezéseinek felhasználásával valósítható meg.

A gyártási technológia fő eleme egy külső köpenyfűtéssel ellátott 1 m3-es keverős autokláv, mely a komponensek elegyítésére szolgál.

A komponensek bemérésére illetve a termékelegyek kimérésére 1200 kg méréshatárú hitelesített mérleg áll rendelkezésre.

A kenőolajok kiszerelése a szokásosan alkalmazott 200 literes fémhordókban, míg az adalékok kimérése 20 literes műanyag kannákban történik.

A gyártás végrehajtásához szükséges technológiai utasítások kidolgozásra kerültek.

A kenőanyagok biztonságos felhasználásához (a kenéstechnikai jellemzők fenntartásához) szükséges laboratóriumi vizsgálati rendszer a fejlesztések eredményeképpen továbbra is rendelkezésre áll, nagy biztonsággal képes ellátni az új kenőanyagok használata során keletkező fáradtolaj minták vizsgálatát.

A projekt címe: Új kenéstechnikai rendszer kidolgozása a belvízi közlekedésszámára, különös tekintettel a környezeti terhelések, a műszaki biztonság és a gazdaságosságjavítása céljából
Projekt azonosító szám: GINOP-2.1.1-15-2015-00633
A projekt összköltsége: 362,87 millió Ft
A projekt a Széchenyi 2020 pályázati rendszer Gazdaságfejlesztési és Innovációs Operatív Program keretében 174,39 Ft támogatást nyert el. A projekt várhatóan 2018. szeptember 30-án zárul.
A fejlesztés az Európai Unió és a Magyar Állam támogatásával, az Európai Regionális Fejlesztési Alap társfinanszírozásával valósul meg.