



# BWS-OL HK 250

## környezetkímélő sajtolóolaj

### Termékleírás:

A WSW BWS-OL HK-250 a különböző anyagminőségű fémek képlékeny alakításához kifejlesztett kenőanyag. A nagymértékben finomított ásványolaj eredetű komponensek mellett biolebbontható, növényi eredetű olajokat valamint a megfelelő hatást biztosító súrlódás- és kopáscsökkentő valamint korrózió- és öregedésgátló adalékokat tartalmaz.

A megmunkálendő felületre történő felhordás kenőhengerrel, szórással, bemártással és rácsepegetéssel egyaránt megoldható.

Nem tartalmaz klórtartalmú komponenseket, különösképpen PCB/PCT vegyületeket, valamint nehézfémeket.

### Felhasználóknak szóló javaslatok:

- Lemezek képlékenyalakítása
- Közepes alakítási fokú mélyhúzás
- Kis és közepes falvastagságú alkatrészek gyártása
- Sorozatpréseken több lépcsős szerszámmal végzett alakítási műveletek
- Nagyobb méretű porkohászati termékek méretre történő precíziós préselése (kalibrálása)

### Tulajdonságok és előnyök:

- A hatékony súrlódás- és kopáscsökkentő adalékok révén kiváló kenőképességgel rendelkezik
- Csökkenti a szerszámok kopását, növeli az élettartamot
- Csökkenti a fajlagos szerszámköltségeket
- A jó felületnedvesítés révén tartós kenőréteget biztosít és összefüggő filmréteget alkot
- Megakadályozza a feltapadást és az anyagszakadást
- Kiváló felületi minőséget biztosít
- A hatékony gyártásközi korrózióvédelem révén csökken a felületkezelési költség
- A felületről lúgos mosófolyadékkal vagy szénhidrogén alapú tisztítószerrel (mint pl. Unitech BC) maradék nélkül eltávolítható

### Jellemző adatok:

Jellemző:	Vizsgálati módszer:	Érték:
Megjelenés, halmazállapot (20°C-on)	vizuális	Barna színű tiszta folyadék
Sűrűség (kg/m <sup>3</sup> )	EN ISO 12185	925 (jellemző érték)
Viszkozitás 40°C-on (mm <sup>2</sup> /s)	EN ISO 3104	250
Folyáspont oC	EN ISO 3016	-10
Lobbanáspont oC	EN ISO 2592	>250
Korróziógátló tulajdonság acélon 'A' módszer	EN ISO 7120:1987	megfelel